

## APLICAÇÃO

Lixamento e polimento de superfícies diversas

## OPERAÇÃO

### 1) Preparação inicial da ferramenta

- Instale na entrada de ar da ferramenta uma mangueira de 1 m c/ terminal rosqueado numa ponta e engate rápido na outra.
- Conecte esta mangueira na linha de ar comprimido.
- Acione o gatilho para verificar se o funcionamento da máquina está normal.

### 2) Montagem do disco

- Solte o parafuso (28) e instale uma das bases (26 ou 27) juntamente com a lixa adequada ao seu tamanho.
- Recoloque o parafuso (28) e rosqueie-o manualmente.
- Insira o pino (29) no adaptador (25), imobilize-o e aperte o parafuso (28).

### 3) Operação

- Aperte o gatilho e posicione a ferramenta sobre a superfície a lixar.
- Dirija a lixadeira com movimentos suaves na direção desejada.
- Repita a operação até atingir o acabamento necessário.

### 4) Lubrificação e Manutenção

- Use lubrificador de linha com óleo pneumático SAE 10 não detergente. Antes de operar a ferramenta observe se o copo do lubrificador tem óleo em quantidade suficiente.
- Drene regularmente o filtro separador de óleo e água. A umidade no interior da máquina é extremamente prejudicial e diminui em muito sua vida útil.
- Verifique regularmente o estado do disco de lixa. Se necessário substitua-o. Discos desgastados obrigam a máquina a trabalhar mais tempo para realizar o mesmo trabalho.

## LIXADEIRA DE ALTA VELOCIDADE 5 "

Modelo AT-7113

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso .....	1,0 kg
Comprimento .....	150 mm
Diâmetro da lixa .....	127 mm (5 pol)
Rotação sem Carga .....	18.000 rpm
Entrada de ar .....	1/4" NPT
Mangueira Recomendada .....	3/8 pol
Pressão de Trabalho .....	6,5 kg/cm2 (90 psi)

# PUMA

FERRAMENTAS  
PNEUMÁTICAS

