

APLICAÇÃO

Retífica de superfícies diversas.

OPERAÇÃO

1) Preparação Inicial da Ferramenta

- a) Instale na entrada de ar da ferramenta uma mangueira de 1 m c/ terminal rosqueado numa ponta e engate rápido na outra.
- b) Conecte esta mangueira na linha de ar comprimido.
- c) Acione o gatilho para verificar se o funcionamento da máquina está normal.

2) Instalação das pontas montadas

- a) Libere a porca da pinça (29) e insira a ponta montada na pinça (28).
- b) Reaperte a porca (29).

3) Operação

- a) Aperte o gatilho e posicione a ferramenta sobre a superfície a lixar.
- b) Encoste a ponta montada sobre a superfície com cuidado.
- c) Dirija a retífica com movimentos suaves na direção desejada.
- d) Repita a operação até atingir o acabamento necessário.

4) Lubrificação e Manutenção

- a) Use lubrificador de linha com óleo pneumático SAE 10 não detergente. Antes de operar a ferramenta observe se o copo do lubrificador tem óleo em quantidade suficiente.
- b) Drene regularmente o filtro separador de óleo e água. A umidade no interior da máquina é extremamente prejudicial e diminui em muito sua vida útil.
- c) Verifique regularmente o estado da ponta montada. Se necessário substitua-a. Pontas desgastadas obrigam a máquina a trabalhar mais tempo para realizar o mesmo trabalho.

RETÍFICA RETA 1/4"

Modelo AT-7033I

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso	0.74Kg
Comprimento	160mm
Pinça	1/4" (6,3 mm)
Rotação sem carga	22.000 rpm
Entrada de ar	1/4" NPT
Mangueira Recomendada	3/8 pol
Pressão de Trabalho	6,3 kg/cm2 (90 psi)

PUMA

FERRAMENTAS
PNEUMÁTICAS

