

APLICAÇÃO

Furações em partes diversas até 10mm ou 3/8"

Operação

1) Operação inicial da ferramenta

- a) Instale um terminal com engate rápido na entrada de Ar
- b) Conecte a mangueira na engate recém instalado
- c) Acione o gatilho com cuidado para verificar se a maquina esta funcionando
- d) Com o gatilho acionado, vai até o regulador de pressão e regule a pressão Deixando-a em (6 bar).

2) Montagem da Broca

- a) Abra as garra da peça (30), utilizando a chave do mandril para facilitar o manuseio
- b) Coloque a broca bem centralizada, e reaperte o mandril (30).

3) Operação

- a) Acione a ferramenta e dirija-a para o ponto desejado
- b) Pressione a ferramenta sobre o objeto a perfurar
- c) Deixe a ferramenta fazer o serviço. Não force a maquina com excesso
- d) Retire a ferramenta antes do furo antes de parar o motor.

4) Lubrificação

- a) Use lubrificador de linho com óleo SAE 10 não detergente, antes de operar a ferramenta observe se o copo do lubrificador esta com óleo suficiente.
- b) Drene o separador de água e óleo, regularmente, a umidade no interior da ferramenta é extremamente prejudicial e diminui em muito sua vida útil.
- c) O sistema de engrenagens é lubrificada do com graxa comum, devido ao atrito de metal com metal, procure uma autorizada se for necessário.

5) Observação

- 1) **Nunca utilize furadeira como parafusadeira, a mesma não possui dispositivos que controle a parada.**

FURADEIRA 3/8"

Modelo AT-211P

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso	0.9 kg
Capacidade de broca	3/8" pol
Comprimento	195mm
Rotação sem carga	2.600 RPM
Entrada de ar	1/4" NPT
Mangueira Recomendada	3/8" pol
Pressão de Trabalho	6,3 kg/cm ² (90psi)

PUMA FERRAMENTAS
PNEUMÁTICAS

