

# MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA



## **LIS-200LCD** **POWER** INVERSOR DE SOLDA MA/TIG 200A



Imagem ilustrativa

Leia atentamente todas as informações contidas neste Manual a fim de ter um melhor aproveitamento do Equipamento e evitar acidentes.

# LYNUS®

UMA VARIEDADE DE PRODUTOS PARA VOCÊ



# ÍNDICE

1 - INTRODUÇÃO .....	04
2 - INFORMAÇÕES PRELIMINARES IMPORTANTES .....	05
3 - SEGURANÇA E PRECAUÇÕES .....	05
4 - DADOS TÉCNICOS .....	07
5 - INSTALAÇÃO .....	08
6 - OPERAÇÃO .....	09
7 - MANUTENÇÃO .....	12
8 - PROBLEMAS X SOLUÇÕES .....	13
9 - SIMBOLOGIA UTILIZADA NO EQUIPAMENTO DE SOLDA .....	13
10 - DIMENSÕES .....	14
11 - AQUISIÇÃO DE PEÇAS ORIGINAIS LYNUS .....	14
12 - ACESSÓRIOS E RECURSOS .....	15
13 - CERTIFICADO DE GARANTIA .....	16

# 1 - INTRODUÇÃO

**Parabéns pela sua compra e obrigado pela confiança que deposita nos Produtos LYNUS.**

Ao utilizar equipamentos elétricos, é necessário respeitar algumas medidas de segurança. Por isso deve-se ler atentamente este Manual. Conserve-o para poder consultar a qualquer momento e entregue-o se emprestar ou vender o Equipamento a outra pessoa.

A LYNUS se isenta de todas as responsabilidades pelos acidentes e danos devidos ao não cumprimento das instruções contidas neste Manual.

**A não observação das instruções pode provocar riscos de choque elétrico e/ou de ferimentos graves.**

AVISO - Ler todos os avisos de segurança e todas as instruções. Desrespeitar os avisos e instruções pode provocar choque elétrico, incêndio e/ou ferimento grave.

**Este Equipamento não deve ser utilizado por pessoas com deficiência motora, sensorial ou mental. Este Equipamento não deve ser usado por crianças. O Equipamento deve ser utilizado apenas por pessoas capacitadas para trabalhar com inversores de solda ou com acompanhamento de algum supervisor responsável.**

## 2 - INFORMAÇÕES PRELIMINARES IMPORTANTES

### 2.1 - I1.1 Inversor de solda LIS-200LCD BIVOLT

A LYNUS apresenta o Inversor de solda MMA/TIG 200 LCD, um Inversor de solda inovador onde pode ser ajustado o percentual de HOT START, ARC FORCE, e também podendo ser ligado ou desligado o VRD (dispositivo que reduz a tensão de saída), intuitiva e auto regulável onde selecionamos a amperagem e automaticamente é informado em seu display LCD a chapa mais indicada e a espessura do eletrodo eficiente para o uso profissional e hobbysta.

O inversor de solda MMA/TIG LIS-200 LCD POWER LYNUS é BIVOLT AUTOMÁTICO ou seja as tensões de 127 ou 220 volts é reconhecido automaticamente.

Com sua tensão em 220 volts, possui 200 amperes de corrente real, e com sua tensão em 127 volts possui 120 amperes de corrente real em ambas tensões podendo ter uma variação de tensão de  $\pm 10\%$ . (SE A OSCILAÇÃO FOR MAIOR QUE  $\pm 10\%$  PODE NÃO FUNCIONAR OU ATÉ MESMO PROVOCAR A QUEIMA DO MESMO)

Leve, pequeno, de fácil manuseio e transporte, mas muito robusto para processo de soldagem.

Inversores de solda MMA/TIG LIS-200 LCD POWER LYNUS é compacto, baixo consumo de energia, ideais para serviços profissionais na industria onde requer uma equipamento robusto e de excelente durabilidade.

O inversor de solda MMA/TIG LIS-200 LCD POWER LYNUS possui corrente ajustável de 30-200 amperes com tensão de entrada 220 volts podendo soldar eletrodos 6013/46 e 7018/48 até 5,00mm (SOLDA DE ELETRODOS 4,00mm á 100%), e 30 a 120 amperes com a tensão de entrada em 127 volts e soldar eletrodos 6013/46 e 7018/48 até 3,25m( PARA UMA MELHOR PERFORMANCE IDEAL A SOLDA DE ELETRODOS ATÉ 2,50mm).

### 2.2 - Responsabilidade do usuário

Os inversores de solda LYNUS terão um excelente desempenho se forem seguidas as informações contidas neste Manual.

Os inversores de solda LYNUS devem ser checados periodicamente antes da utilização, verificando sempre acessórios defeituosos ou peças quebradas (cabos, garras, porta eletrodo, conectores entre outros). Caso necessária a substituição de algum componente do Equipamento, recomenda-se que tais serviços sejam feitos por uma Oficina da Rede de Assistência Técnica LYNUS. Os equipamentos LYNUS não podem ser alterados por terceiros sem autorização previa por escrito do Departamento Técnico da LYNUS. Quaisquer serviços ou substituição de peças por não originais, e não feitos por técnicos capacitados, terá perda total da garantia LYNUS.

### 2.3 - Embalagem

O inversor de solda é fornecido com:

O inversor de solda MMA/TIG LIS-200 LCD POWER LYNUS é fornecido com: •Fonte de solda, •Porta Eletrodo (Garra Positiva), •Garra Negativa, •Escova martelo, •Manual de Instruções e Certificado de Garantia.

## 3 - SEGURANÇA E PRECAUÇÕES

Os usuários dos equipamentos de solda Lynus, têm a responsabilidade de garantir a segurança e o bem-estar dos operadores e das pessoas próximas ao ponto de operação, conforme normas e as informações contidas neste Manual.

Todos os envolvidos no processo de solda devem estar familiarizados e treinados, observando a segurança na operação.

A operação incorreta pode ocasionar acidentes ao operador e aos envolvidos no processo de soldagem, e também danos ao Equipamento.

### 3.1. Os operadores devem estar treinados e cientes sobre:

- Manuseio.
- Operação.
- Precauções de segurança pertinentes conforme normas.

### 3.2. O operador deve garantir que:

- Não tenha pessoas sem EPI'S próximo a operação.
- Pessoas não autorizadas e sem treinamentos não executem a operação.

### 3.3. O local de trabalho deve:

- Ser apropriado para o serviço.
- Com máxima exaustão para gases e fumos gerados.

### 3.4. Proteção ao operador:

- Utilizar sempre EPI'S com materiais anti-chamas.
- Nunca utilizar equipamento sem EPI'S ou com roupas que propaguem fogo.

### 3.5. Precauções gerais:

- Analisar local da operação.
- Operação por pessoas capacitadas.
- Verificar cabos em geral se estão bem conectados.
- Sempre analisar a tensão de alimentação do equipamento.
- Sempre utilizar EPI'S pertinentes ao processo.

### 3.6. Observações finais



- Não tocar nas peças elétricas.
- Não tocar no eletrodo ou peça soldada sem proteção.

- Mantenha a cabeça longe dos gases e fumos.
- Soldar em lugar arejado ou com exaustão adequada.
- Não inalar gases e fumos gerados pelo processo de soldagem.



- Radiação do arco é nocivo para a pele e olhos.
- Utilizar sempre máscaras de proteção.
- Utilizar sempre roupas apropriadas para solda.



## AVISOS

A operação com equipamentos de solda ou corte através de arco elétrico, podem ocasionar acidentes ao operador e pessoas próximas. Verifique e analise o ambiente de trabalho antes do início da operação.

DESCARGAS ELÉTRICAS – podem causar a morte.

- Aterre o equipamento conforme normas.
- Não toque em peças energizadas no interior do equipamento.
- Sempre trabalhe isolado com EPI'S apropriados.
- Verifique quanto à segurança de seu local de trabalho. GASES E FUMOS são prejudiciais à saúde e podem ocasionar a morte.
- Mantenha a respiração longe da peça a ser soldada.
- Mantenha o ambiente ventilado, exaustão no arco, ou ambos, para manter os fumos e os gases fora da sua zona de respiração e da área geral.
- Sempre utilize EPI'S
- Fazer uma exaustão dedicada.

OS RAIOS DE ARCOS podem ser prejudiciais aos olhos causando queimaduras.

- Sempre utilize EPI'S (máscaras e roupas apropriadas).
- Sempre utilize telas e cortinas mantendo a integridade das pessoas próximas a operação.

RISCO DE PROPAGAÇÃO DE CHAMAS.

- Faíscas causadas pelo processo de soldagem podem ocasionar incêndios. Certifique-se de que não haja materiais inflamáveis ou propícios à incêndios nas proximidades.

FUNCIONAMENTO ANORMAL – ligue imediatamente para uma Assistência Técnica Lynus.

LEIA E COMPREENDA TODO MANUAL.

ANALISE, PLANEJE, RESPEITE E EXECUTE!

## 4 - DADOS TÉCNICOS

### 4.1 - Ciclo de trabalho

É o percentual de um tempo total de 10 minutos, que o operador pode soldar com a corrente máxima do equipamento.

Ex.: Se foi soldado 6 minutos com a corrente máxima e o inversor desligou automaticamente, o ciclo de trabalho do mesmo é de 60%. Sendo que o equipamento deverá ter um tempo mínimo para resfriar de 4 minutos.

## 4.2 - Tabela de Dados Técnicos

Descrição	Especificação	
Modelo	LIS-200LCD	
Tensão da rede (V) BIVOLT AUTOMÁTICO	127Vac +/-10%	220Vac +/-10%
Amperagem (A)	120	200
Frequência da rede Hz	50/60	
Seção do cabo de alimentação	(cobre) 3 x 2,5mm <sup>2</sup>	
Ciclo de trabalho 20°	120 @ 60	200 @ 60
Tensão sem carga (V)	65	
Fator de potência com corrente máxima	0,7	
Eficiência com corrente máxima (%)	85	
Dimensões do equipamento C x L x A (mm)	335 x 145 x 230	
Peso do equipamento (kgf)	5,2	
Grau de proteção da carcaça	IP21S	
Potência Aparente máxima (kVA)	6	8,3
Disjuntor ou Fusível Retardado recomendado (A)	25	32
Temperatura de operação (°C)	10 a 40	
Função VRD	Sim	
Display LCD	Sim	
Antistick	Sim	
Hot start	Sim	
Arc force	Sim	
Norma	IEC 60974-1	

## 5 - INSTALAÇÃO

### 5.1 - Informações gerais.

A instalação dos inversores LYNUS deve ser feita por técnicos capacitados com treinamento na área.

### 5.2 - Local de operação

- Operar em locais sem óleos, vapores entre outros.
- Operar em local sem excesso de vibrações ou descargas elétricas.
- Não operar em locais chuvosos e expostos ao sol.
- Operar em locais sem umidade e pó.
- Temperatura ideal ambiente entre 10° a 40°C.



### 5.3 - Local de trabalho

A inalação de fumos e gases liberados na hora da solda é prejudicial a saúde. Com isso evite soldar em locais fechados sem circulação de ar. Se possível utilizar exaustor.

### 5.4 - Tensão de alimentação adequada.

A tensão de alimentação pode variar em no máximo  $\pm 10\%$ , ou seja, em 127VAC pode variar entre 114 a 139 VAC e 220VAC pode variar entre 198 a 242 VAC. Se a tensão variar mais que o estipulado, poderá causar falhas nos componentes internos do Equipamento. Sendo assim a manutenção fica por conta do usuário. O Equipamento deve ser instalado corretamente por profissionais respeitando as normas, também com aterramento adequado.



## ADVERTÊNCIA!

Qualquer trabalho elétrico deve ser realizado por um Eletricista Capacitado.

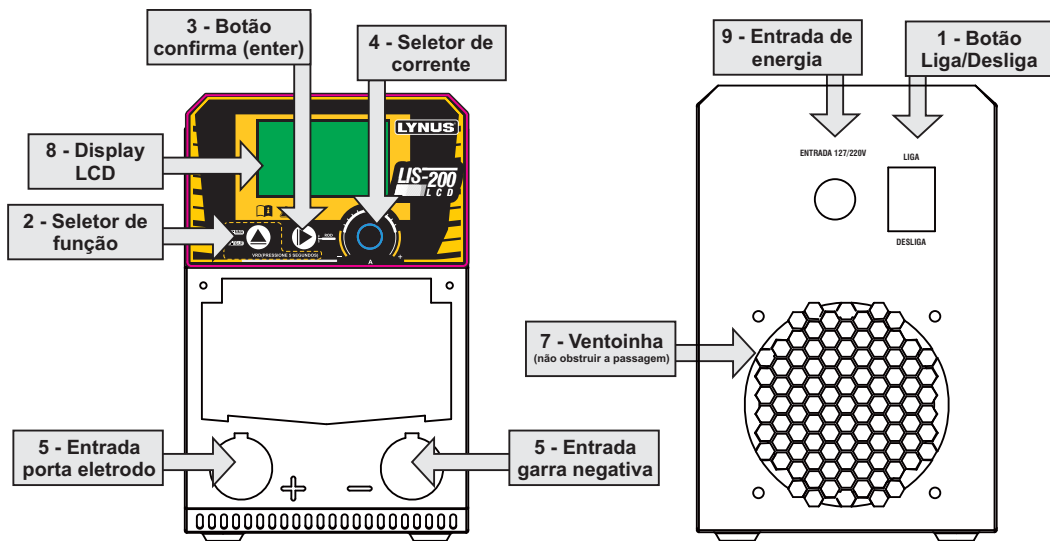
## 6 - OPERAÇÃO



## ATENÇÃO!

Não desligue a alimentação durante a soldagem (com carga).

### 6.1 - Identificação dos componentes do painel de controle



1	Botão liga/desliga	6	Entrada garra negativa
2	Seletor de função	7	Ventoinha (não obstruir a passagem de ar)
3	Botão confirma (enter)	8	Display LCD
4	Seletor de corrente	9	Entrada alimentação de energia
5	Entrada porta eletrodo		

## 6.2 - Descrição das funções dos comandos

### Liga / Desliga (1)

Atua quando o Equipamento recebe energia especificada para ele. A chave interrompe a passagem de energia quando está em OFF/DESLIGA e libera quando estiver em ON/LIGA.

### Seletor de função (2)

Nele é possível escolher entre os processos de solda existentes e suas demais configurações descritas no manual e no painel LCD.

### Botão confirma (enter) (3)

Neste botão, você confirma o processo e as configurações escolhidas no painel LCD, para dar início ao processo de solda escolhido.

### Ajuste da Corrente (4)

No painel frontal existe um potenciômetro para fazer a regulagem. Girando para esquerda diminui e para direita aumenta. Esta corrente é mostrada no painel digital que também fica na frontal do Equipamento.

### Cabo positivo (5)

O cabo positivo é utilizado para conectar ao eletrodo. Posteriormente deverá encostar na peça que foi aterrada pelo cabo negativo.

### Cabo Negativo (6)

O cabo negativo é utilizado para conectar o terra com a peça a ser soldada.

### Ventilador (7)

O ventilador é ligado quando o Equipamento recebe energia e o botão estiver ligado. Nunca obstruir a passagem de ar.

### Display LCD(8)

Mostra o processo de solda, suas opções e a amperagem selecionada.

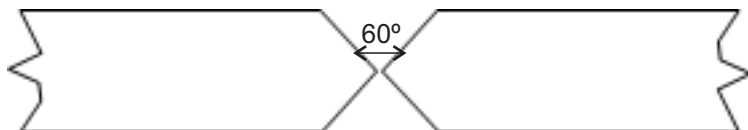
### Alimentação (9)

O Equipamento Lynus já vem com um cabo de 1,5 metro, para ser ligado na rede elétrica com a tensão nominal do mesmo e variação que consta neste Manual.

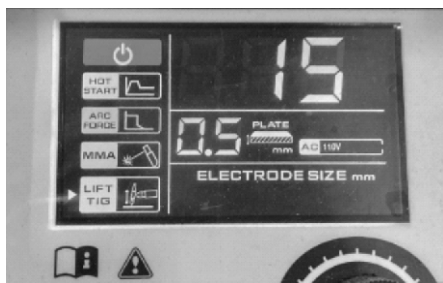
## 6.3 - Peça a ser soldada.

Antes de iniciar a solda, verificar se a peça está livre de óleo, sujeira, impurezas, pintura, entre outros, que possam contaminar a solda, pois a mesma fica porosa e frágil.

Se a peça for muito espessa, se faz necessário fazer um chanfro. O correto deve ser de 60 graus conforme figura abaixo:



## 6.4 - Painel LCD e seleção de funções



Ao ligar seu Inversor de solda MMA/TIG LIS-200 LCD POWER LYNUS ela mostrará a tela inicia conforme ao lado.

Para selecionar **PROCESSO DE SOLDA** e ajustar as **FUNÇÕES** deve ser acionado o botão



onde primeiramente você seleciona o **PROCESSO DE SOLDA**, se for **MMA (ELETRODO REVESTIVO)**



ou **TIG LIFT ARC DC (PARA ESTE PROCESSO VOCÊ DEVE ESTAR ADQUIRINDO UMA TOCHA ORIGINAL LYNUS TIG WP26 COM VÁVULA)**



Se o processo de solda selecionado for **MMA** automaticamente habilita as funções **HOT START**



onde você seleciona de 0 a 10% de ganho de partida de solda (se for selecionado 100 amperes de solda e 10 de hot start automaticamente a sua Inversora de solda MMA/TIG LIS-200 LCD POWER LYNUS inicia a solda em 110 amperes estabilizando a solda em 100 amperes selecionado no inicio).

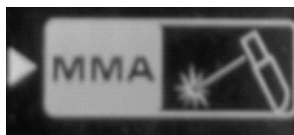


A Função **ARC FORCE** onde você seleciona 0 a 10% de sobretensão de saída auxiliando o soldador nas posições de solda mais incomodas e também o hobbyista.



Mantendo o botão **MMA/LIFT TIG** pressionado por 5 segundos voce habilita ou desabilita a função **VRD**





Selecionando a função MMA e utilizando a seta para direita você inicia a navegação pelo display LCD selecionando primeiramente se a regulagem de seu Inversor de solda

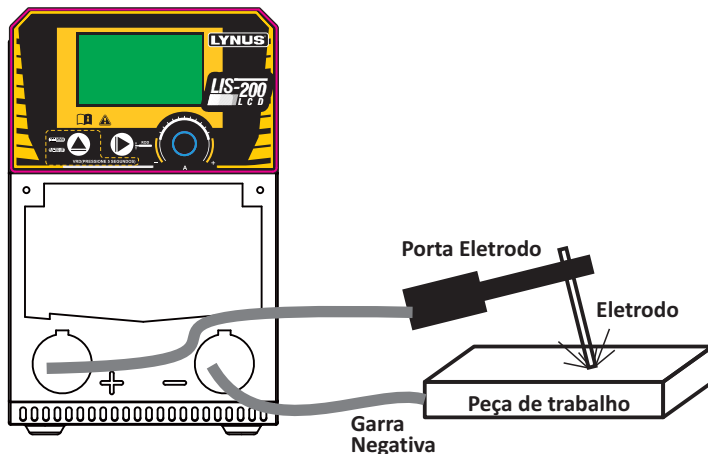


Se a opção escolhida for ajuste MANUAL você deve informar a amperagem de solda e seu inversor lhe o mostrará a espessura do material, se for SINÉRGIO (ajuste automático) onde você informa a espessura do eletrodo que vai utilizar em inversor de solda MMA/TIG LIS-200 LCD POWER LYNUS informa a espessura da chapa e a amperagem correta de solda.



### 6.5 - Início da solda com eletrodos revestidos SMAW

Conectar os cabos positivo e negativo conforme indicação e certificar-se que os mesmos estão bem fixos, evitando mau contato na hora da soldagem e a perda de garantia. Inicie a solda ajustando a corrente conforme tabela abaixo. Fixe a garra terra na peça a ser soldada, coloque o eletrodo revestido no porta eletrodo e inicie a solda através do contato entre eletrodo e a peça aterrada corretamente.





## CUIDADO!

Não bloqueie a passagem de ar da ventoinha. Não enclausure o equipamento.

### 6.5 - Tabela de eletrodos x correntes de solda

<b>TIPO DO ELETRODO</b>	<b>ESPESSURA ELETRODO</b>	<b>FAIXA DE CORRENTE</b>
<b>46.00 ou 6013</b>	2,00mm	50-70 amperes
Aço carbono	2,50mm	60-100 amperes
Aço carbono	3,25mm	80-150 amperes
Aço carbono	4,00mm	105-205 amperes
Aço carbono	5,00mm	155-300 amperes
Aço carbono	6,00mm	195-350 amperes
<b>48.04 ou 7018</b>	2,00mm	50-90 amperes
Aço carbono	2,50mm	65-105 amperes
Aço carbono	3,25mm	110-150 amperes
Aço carbono	4,00mm	140-195 amperes
Aço carbono	5,00mm	185-270 amperes
Aço carbono	6,00mm	225-355 amperes
<b>68.84 (E312-17 ou 15)</b>		
Aço inox	2,50mm	60-85 amperes
Aço inox	3,25mm	80-120 amperes
Aço inox	4,00mm	115-165 amperes
Aço inox	5,00mm	160-220 amperes
<b>96.10 (E1100)</b>		
Alumínio	2,50mm	50-90 amperes
Alumínio	3,25mm	70-110 amperes
Alumínio	4,00mm	90-130 amperes

Obs. Valores aproximados.

### 6.6 - Tabela de espessura de chapas x eletrodos

<b>Espessura da chapa em mm</b>	1,5	2,0	3,0	4 – 5	6 – 8	9 – 12	Maior 12
<b>Diâmetro do eletrodo em mm</b>	1,6	2,0	2,5-3,25	2,5-4,0	2,5-5,0	3,25-5,0	3,25-6,0

Obs. Valores aproximados

# 7 - MANUTENÇÃO

---

## 7.1 - Geral

A manutenção periódica se faz necessária para manter o bom funcionamento do Equipamento aumentando sua vida útil. Para substituição de peças, procure uma Rede Autorizada LYNUS.



### **CUIDADO!**

Equipamento deve ser desligado da fonte de energia para qualquer tipo de manutenção sob risco de morte.



### **ATENÇÃO!**

A perda da garantia ocorre quando o usuário não cumprir com o especificado neste Manual.

## 7.2 - Manutenção preventiva

É necessário fazer limpeza do Equipamento mensalmente, passando ar comprimido moderado e livre de água e óleo, fazendo assim a limpeza interna do equipamento, não deixando pó entre outras impurezas danificarem componentes.

Abrir o equipamento e verificar cabos e outros componentes que possam estar danificados.

7.2.1 Substitua o cabo de alimentação, fio terra, grampo terra, ou conjunto de porta eletrodos quando danificados ou desgastados.

## 7.3 - Manutenção corretiva

Quando a manutenção corretiva se fizer necessária, utilize sempre peças originais LYNUS e assegure-se de que os reparos necessários sejam feitos por pessoal capacitado e em Assistências Técnicas Autorizadas Lynus.

Caso não seja desta forma, acarretará na perda da garantia.





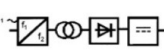

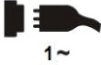



## 8 - PROBLEMAS X SOLUÇÕES

Antes de contatar uma Assistência, sempre verifique a tabela abaixo em busca da solução.

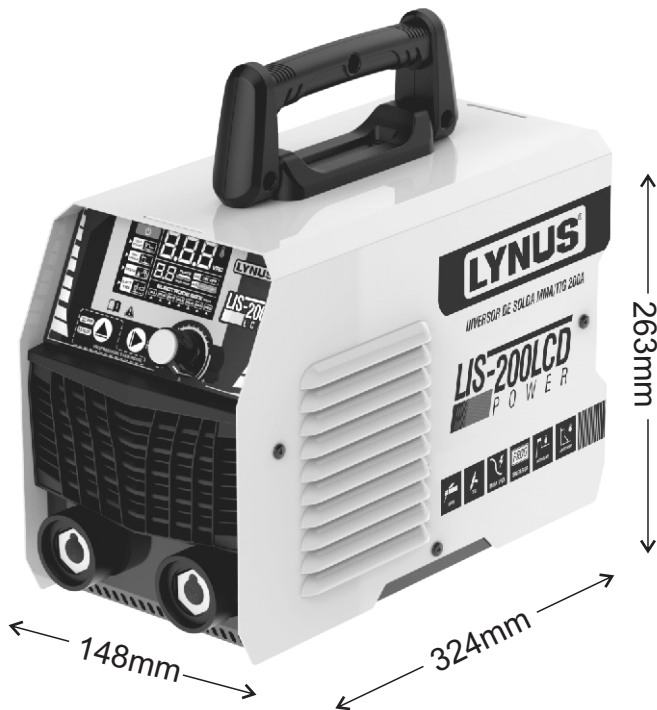
<b>Problemas</b>	<b>Soluções</b>
<b>Não liga.</b>	Verificar tomadas, extensões, disjuntores, entre outros.
<b>Luz de proteção acesa (OC)</b>	Verificar funcionamento da ventoinha, ciclo de trabalho excedido ou variação de energia superior a 10%.
<b>Ventoinha lenta ou não gira.</b>	Verificar se não está quebrada, chave liga/desliga danificada, fio rompido.
<b>Não abre arco</b>	Verificar se Equipamento está ligado, se não excedeu ciclo de trabalho, cabos estão bem conectados, peça está bem aterrada, eletrodos com excesso de umidade, variação de energia superior a 10%.

Obs.: qualquer anormalidade que não seja identificada ou diferente do indicado na tabela acima, contatar imediatamente uma Assistência Autorizada Lynus.

## 9 - SIMBOLOGIA UTILIZADA NO EQUIPAMENTO DE SOLDA-

<b>V</b>	Volts	<b>A</b>	Corrente elétrica	<b>Hz</b>	Hertz
<b>U<sub>0</sub></b>	Tensão a Vazio	<b>U<sub>1</sub></b>	Tensão Primário	<b>U<sub>2</sub></b>	Tensão de Trabalho
	Terra	<b>I<sub>1</sub></b>	Corrente Primário	<b>I<sub>2</sub></b>	Corrente de Trabalho
<b>IP</b>	Grau de Proteção	<b>X</b>	Ciclo de Trabalho	<b>%</b>	Porcentagem
	Tensão Alternada		Corrente Contínua	<b>1</b> 	Tensão Monofásica Alternada
	Inversor monofásico, retificador estático		Característica de corrente constante		Conexão monofásica com a rede
	Soldagem Eletrodo Revestido		Indicação de sobretemperatura		Leia o manual de operação
<b>I</b>	Liga		<b>O</b>	Desliga	

## 10 - DIMENSÕES



## 11 - AQUISIÇÃO DE PEÇAS ORIGINAIS LYNUS

Todos equipamentos de solda LYNUS são construídos e projetados para o melhor desempenho. Assim, as peças de reposição deverão ser mantidas originais para melhor funcionamento e durabilidade do produto.

A manutenção quando necessária, deverá ser feita por técnicos autorizados LYNUS e as peças de reposição devem ser utilizadas originais LYNUS, encontradas em nossos Postos Autorizados. Em respeito aos nossos clientes, a LYNUS possui todas as peças de reposição deste Equipamento. Caso nossos Postos Autorizados não possuam, gentileza entrar em contato com nossa Fábrica para que possamos dar o retorno necessário.

Caso ocorra alguma anormalidade no funcionamento de seu Inversor, entre em contato imediatamente com a Lynus pelo fone (47) 3456-3736 ou através do e-mail [contato@lynus.com.br](mailto:contato@lynus.com.br). O revendedor não está autorizado a receber devolução ou efetuar troca do Inversor sem aviso prévio.



## 12 - ACESSÓRIOS E RECURSOS

---

### •SINÉRGICA

Se alto regula dependendo do processo e material escolhido;

### •VRD

Baixa automaticamente a tensão de saída;

### •ANTISTICK

Evita que o eletrodo fique grudado na peça ao diminuir a corrente elétrica regulada inicialmente. Ao desgrudar o eletrodo quase que imediatamente e evitar sobrecorrente, protege a fonte, o eletrodo e a própria peça;

### •HOT START

Evita dificuldades na abertura do arco ao gerar uma corrente elétrica maior que a regulada, quando do contato do eletrodo com a peça. Após a abertura do arco, a corrente volta para o valor que foi regulado;

### •ARC-FORCE

Esta função automática, gera uma corrente elétrica maior que a regulada, para evitar que o arco se apague durante a solda, mantendo o mesmo estável e suave.

### ACESSÓRIOS

- 1 GARRA NEGATIVA COMPLETA;
- 1 GARRA POSITIVA COMPLETA (PORTA ELETRODO);
- 1 ALÇA TIRACOLO;
- 1 MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA.

A LYNUS, oferece cobertura de garantia a todos os produtos por ela comercializados contra defeitos de fabricação, pelos períodos conforme descritos a seguir. Pelo período de 1 (um) ano, sendo 3 (três) meses como garantia legal (lei 8.078 artigo 26) e mais 9 (nove) meses de garantia complementar (lei 8.078 art.50), caso produto for submetido a empresas de locações o mesmo terá garantia somente de 3 (três) meses como garantia legal, válidos a partir da data de compra, devidamente comprovada pela nota fiscal de venda ao consumidor final, sujeitos as exclusões e limitações abaixo descritas.

Obs.: esta garantia é válida somente para produtos originais LYNUS.

Esta garantia não cobre eventuais danos e prejuízos decorrentes da operação inadequada e da utilização incorreta deste Produto.

### **Pessoas cobertas pela garantia**

O consumidor final é todo aquele que não tenha o propósito de revender o produto.

Pessoa a quem foi transferida a propriedade do produto dentro do período de garantia, mas somente pelo saldo de período de garantia (as pessoas identificadas nesses itens são denominadas consumidores).

### **Exclusão da garantia**

As seguintes situações não são cobertas pela garantia:

- Peças e componentes não fornecidos pela LYNUS.
- Qualquer defeito que resulte de acidentes, abuso, negligência, estragos causados por ligação errada, falta de lubrificação e uso inapropriado do produto.
- Itens ou serviços necessários para uso normal e manutenção regular do produto, ou seja:
  - consertos necessários por excesso de sujeira, impurezas, abrasivos, umidade, corrosão causados por uso de produtos não recomendados e outras condições similares.
  - Danos causados pela não observância das instruções contidas neste Manual.
  - Desgaste natural inerente à utilização do produto.
  - Equipamento enviado para consertos em assistências técnicas ou pessoas não credenciadas pela LYNUS.
  - Capacitores, interruptores e despesas de transportes.
  - Sobrecarga mecânica e sobrecarga elétrica.
  - Garra negativa e Porta eletrodos não possuem garantia pois são componentes que sofrem desgaste por uso, sendo assim, a garantia cobre apenas defeitos de fabricação.



### **Exclusão da Garantia**

As seguintes situações não estão cobertas pela garantia:

**Componentes quebrados e/ou ligado de maneira inapropriada, fugindo das instruções contidas neste Manual.**

### **Limitações**

A LYNUS não será responsável por qualquer incidente ou estrago adicional. Não há outra garantia expressa a não ser as incluídas neste documento. Qualquer garantia que seja submetida na lei para algum uso específico ou outro, para qualquer produto, somente será válida durante o período de garantia legal conforme citado acima.

## **Direitos**

Esta garantia dá direitos legais específicos, conforme legislação em vigor.

## **Obrigações do Consumidor**

Seguir as instruções de instalação, manutenção, operação, estocagem, segurança e serviços conforme especificado no manual de instruções e utilização que acompanha o equipamento.

## **Providenciar**

- Ao encaminhar o produto a rede Autorizada LYNUS, apresentar sempre nota fiscal de compra do equipamento;
- As despesas de frete e transporte até a autorizada LYNUS é de responsabilidade do cliente;
- Ao adquirir o Produto, preencher os campos do item "PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS" localizado na contracapa traseira deste Manual de Instruções e Certificado de Garantia.

## **Obrigações LYNUS**

Qualquer produto ou componente defeituoso coberto por esta garantia será fornecido sem ônus ao consumidor.

Produtos defeituosos cobertos por esta garantia, serão consertados de acordo com o fluxo normal de trabalho da rede LYNUS a quem o produto foi encaminhado para conserto. E dependente da disponibilidade de peças para reposição, observando o prazo de 30 (trinta) dias conforme Código de Defesa do Consumidor.

Caso tenha dúvidas sobre o Equipamento, procure nosso Atendimento ao Consumidor no telefone 47 3456-3736 ou e-mail [lynus@lynus.com.br](mailto:lynus@lynus.com.br).

## PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS

Por favor tenha sempre em mãos a seguintes informações quando for solicitar algum serviço:

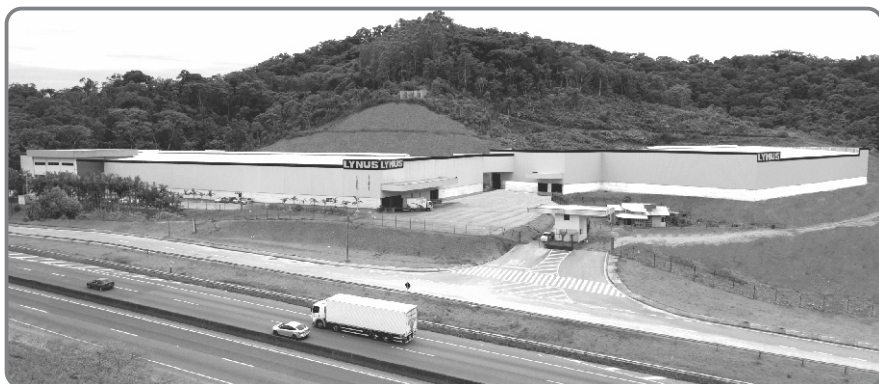
Modelo: .....

Nº de Série: ..... Data de Fabricação: .....

Revendedor: .....

Nº da Nota Fiscal: .....

Data da Compra:     /     /     .



[lynus@lynus.com.br](mailto:lynus@lynus.com.br)

Fone: 47 3456-3736

# LYNUS®

UMA VARIEDADE DE PRODUTOS PARA VOCÊ

Importado e Distribuído por:

**LYNUS IND., COM., IMP. E EXP. LTDA.**

CNPJ: 07.162.964/0001-85

Rod. BR-101 - Km 78 - nº 2500 - Distrito Itapocu

CEP 89245-000 - Araquari - Santa Catarina -BR

Fone/Fax: (47) 3456-3736 | [www.lynus.com.br](http://www.lynus.com.br)

ORIGEM: CHINA