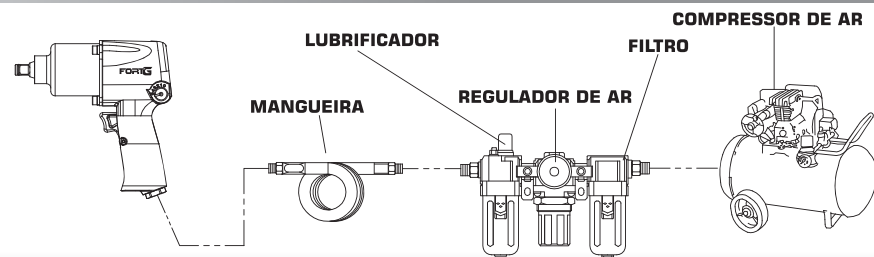


DURABILIDADE do EQUIPAMENTO CUIDADOS e MEDIDAS

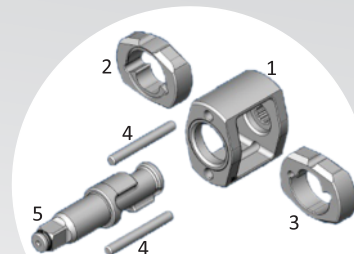


1. Usar óleo lubrificante específico para esse tipo de equipamento. Não utilizar óleo reciclado ou óleo comum, pois os componentes internos serão danificados. Recomenda-se o óleo: SAE-10 20.
2. A pressão de ar deve ser 6 - 8 Kg/cm². Quando o equipamento funciona com baixa pressão ele não será capaz de trabalhar em suas capacidades totais, quando está sob pressão muito alta ele rápida e dramaticamente reduzirá sua vida útil.
3. Com o objetivo de maximizar a vida útil e funções normais do equipamento, sugere-se que sejam instalados filtro, regulador de ar e lubrificador.
4. Se não houver um lubrificador, recomenda-se que seja lubrificada a máquina pneumática antes e após o uso.
5. Revise regularmente a máquina pneumática em questões como sujeira interna e externa. A limpeza é sugerida ao menos uma vez por semana. Isso reduzirá as chances de danificar a máquina em caso de sujeira nos marteletes ou câmara de ar - na parte interna do equipamento.
6. Verifique com regularidade se a mangueira, acessórios, conectores, etc., estão em perfeito estado. Evitar o vazamento de ar fará com que a máquina nunca trabalhe com baixa pressão, aumentando sua vida útil.
7. Sempre que for utilizar a máquina pneumática verifique se os acessórios de engate estão nos conformes. Isso evitará danos no equipamento, no local utilizado e acima de tudo evitará eventuais ferimentos em seu usuário caso a mangueira escape do engate.
8. Se os acessórios, conectores e afins não forem específicos para uso de máquinas pneumáticas, não os utilize.
9. Se a máquina pneumática não rotacionar os marteletes, a primeira e principal causa é sujeira. Injete uma grande quantidade de óleo próprio para a máquina e ligue-a, deixe-a girar livremente (sem soquete) por alguns segundos. Desligue, desconecte e verifique se ainda há sujeira ou água em seu interior. Lubrifique novamente e faça uso normalmente. Se o defeito insistir, haverá a necessidade de uma retífica de limpeza.
10. Recomenda-se que para longas distâncias do compressor de ar até o local onde a máquina pneumática é utilizada que não se utilize mangueira em toda a extensão, haja vista que ao ligar o compressor o ar expande a borracha da longa mangueira, o que faz com que se perca pressão e a marcação de pressão do monômetro do compressor será errônea. Utilize tubo galvanizado e mangueiras de pequeno comprimento.

FORTG

LINHA
Pneumática

MANUAL MODELO
FG3320U



ESTRUTURA DUPLO MARTELETE

1. Câmara dos Marteletes
2. Martelete 1
3. Martelete 2
4. Pinos Guia
5. Eixo de Rotação

É de extrema importância que o equipamento seja devidamente lubrificado antes do primeiro uso.

ITEM	EIXO	VELOCIDADE LIVRE	TORQUE MAX.	CAPACIDADE/ PARAFUSO	ENTRADA DE AR	MANGUEIRA RECOMENDADA	PRESSÃO DE AR RECOMENDADA
MEDIDA	1/2"	8000 rpm	660 Nm 67.3 kgfm	16 mm	1/4"	8 mm	6-8 kg/cm ² 90 PSI

CENTRAL DE ATENDIMENTO



Ligue
11 3508 9979
Horário de Funcionamento:
de Segunda à Sexta-feira das 8h às 18h
✉ sac@fortg.com.br

GARANTIA

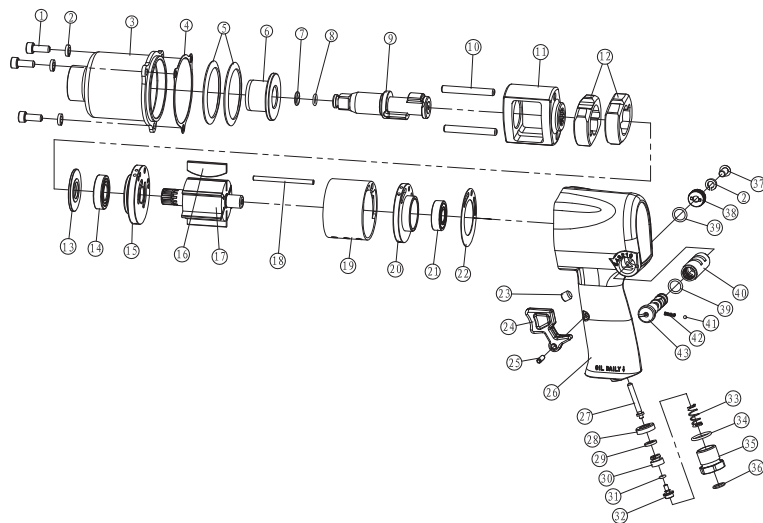
Em condições normais de uso, este produto tem garantia de 90 (noventa) dias contra defeitos de material e fabricação, mediante apresentação da nota fiscal de compra. Não há garantia pelo produto quando há a ocorrência de mau uso por falta de lubrificação como causa de defeitos ou estragos em peças do equipamento.

CONTÉM
1 (UMA)
PARAFUSADERA
DE IMPACTO 1/2"

**GARANTIA
90 DIAS**



PARAFUSADEIRA DE IMPACTO 1/2"



ITEM	QTD	DESCRIÇÃO
1	3	Parafuso Sextavado
2	4	Junta menor
3	1	Carcaça do Martetele
4	1	Junta maior com 3 furos de encaixe
5	2	Mola das palhetas maior
6	1	Bucha da Bigorna
7	1	Mola das palhetas menor
8	1	Anel O
9	1	Bigorna
10	2	Pino do martetele
11	1	Gaiola do martetele
12	2	Martetele
13	1	Junta maior
14	1	Rolamento maior
15	1	Placa frontal
16	6	Ventoinha
17	1	Rotor
18	1	Pino
19	1	Cilindro
20	1	Placa traseira
21	1	Rolamento menor
22	1	Junta do rotor

ITEM	QTD	DESCRIÇÃO
23	1	Parafuso
24	1	Gatilho
25	1	Mola do pino do gatilho
26	1	Empunhadura
27	1	Pino de entrada
28	1	Entrada do assento de válvula
29	1	Anel O do pino de entrada
30	1	Válvula de admissão
31	1	Anel O das valvulas de admissão
32	1	Válvula de admissão 2
33	1	Mola da entrada de ar
34	1	Anel O da entrada de ar
35	1	Entrada de ar
36	1	Tela da entrada de ar
37	1	Parafuso
38	1	Botão do seletor de torque
39	2	Anel O do botão de torque
40	1	Bucha do seletor de torque
41	1	Esfera de aço
42	1	Mola do seletor de torque
43	1	Valvula do Seletor de torque

PROBLEMA	CAUSAS POSSÍVEIS	MEDIDAS CORRETIVAS
PARAFUSADEIRA NÃO FUNCIONA E/OU SÓ TRABALHA COM ROTAÇÃO MUITO BAIXA	Pequenos grãos de sujeira ou formação de goma de graxa devido ao acúmulo dentro da chave	Lave a máquina com jatos de óleo, solvente de graxa ou uma mistura de óleo SAE-10 20 com querosene - em medidas iguais para ambos.
	Falta de óleo/ Lubrificação	Lubrifique a chave de impacto.
	Pressão de ar insuficiente	Regule a chave para maior torque; Regule a válvula da linha de ar comprimido para o máximo de escape. Teste o equipamento deixando trabalhar livremente, sem soquetes.
	Vazamento de ar na mangueira ou duto metálico	Verifique os conectores e mangueira. Substitua-os, se constatado vazamento.
	Queda de Pressão	Verifique: diâmetro da mangueira, seu comprimento e os conectores; Utilize uma única mangueira, e de baixo comprimento; Para longas distâncias entre a máquina e o compressor de ar, utilize canos fixos de alumínio. Quanto mais distante do compressor e maior a mangueira de ar, mais força o compressor perde.
	Palhetas gastas	Troque as palhetas gastas
	Rolamento de esferas sujo ou gasto	Romova o rolamento. Verifique se não há sujeira, ferrugem ou goma de graxa. Limpe e remonte-o. Se houver desgaste das pistas do rolamento, substitua-o.
UMIDADE SAINDO DA MÁQUINA	Água no reservatório do compressor	Drene o tanque reservatório do compressor de ar. Lubrifique a parafusadeira e deixe-a funcionando livremente até que não saia mais água alguma. Lubrifique-a novamente, e deixa-a funcionar livremente por alguns segundos antes de voltar a utilizá-la.
	Água na linha de ar	Instale um filtro na linha de ar comprimido num ponto distante do compressor, pois quanto mais quente o ar, melhor funcionará o filtro.
NÃO SE PERCEBE IMPACTO DA MÁQUINA	Falta de lubrificação	Lubrifique os marteteles de impacto.
	Regulagem de torque insuficiente	Ajuste a chave para máximo torque.
HÁ IMPACTO, MAS NÃO HÁ FORÇA	Ar insuficiente	Verifique se a válvula de ar da linha e-ou do compressor não estão fechadas demais.
	Marteteles gastos	Troque os marteteles.
NÃO HÁ IMPACTO ALGUM	Marteteles quebrados	Troque os marteteles.