

Sumário

1.INTRODUÇÃO	2
2.INFORMAÇÕES TÉCNICAS.....	3
3.INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	4
4.OPERAÇÃO	6
5.MANUTENÇÃO E LIMPEZA.....	7
6. TERMO DE GARANTIA FORTG.....	8

1. INTRODUÇÃO

Agradecemos a preferência por adquirir um produto FORTG! Nosso objetivo é fornecer produtos de alta qualidade que satisfaçam as expectativas de nossos clientes, principalmente em custo-benefício.

Recomendamos a leitura deste manual para melhor conhecimento da estrutura, métodos para operação e demais detalhes para máximo aproveitamento e segurança. Proteja-se e a terceiros observando todas as diretivas de segurança do equipamento. O não cumprimento das instruções pode resultar em acidentes e danos permanentes à ferramenta.

As informações a seguir não compõem parte de nenhum contrato.

Os dados aqui expostos foram obtidos no processo de produção e uso do equipamento, bem como de outras fontes. Ademais, devido a um contínuo programa de pesquisa e desenvolvimento, reservamo-nos o direito de alterar especificações que constam neste manual sem aviso prévio. Portanto, cabe ao próprio usuário a responsabilidade de averiguar se o equipamento ou processo descrito é apropriado para a finalidade pretendida.

Ao receber o produto verifique ao desembalar o produto se há partes danificadas em transporte. Em qualquer eventualidade, contate-nos em tempo hábil.

Vide a última página desse manual para informações de garantia.

2. INFORMAÇÕES TÉCNICAS



- | | |
|--|---------------------|
| 1. LIGA / DESLIGA | 7. BASE QUADRADA |
| 2. BOTÃO DE AJUSTE DE MICRO PROFUNDIDADE | 8. ESCOVA DE CARVÃO |
| 3. ALAVANCA DE LIBERAÇÃO DO MOTOR | 9. CARÇAÇA DO MOTOR |
| 4. ALAVANCA DE LIBERAÇÃO RÁPIDA | 10. BASE REMOVÍVEL |
| 5. ESCALA DE PROFUNDIDADE | 11. PORCA DA PINÇA |
| 6. BOTÃO DE BLOQUEIO DO FUSO | |

TUPIA LAMINADORA 500W FG2580 FORTG

VOLTAGEM	127V ou 220V
FREQUÊNCIA	60 Hz
AMPÉRES	3.8
VELOCIDADE	30.000 rpm
CAPACIDADE DA PINÇA	1/4"
ABERTURA DA BASE	1-3/8"
PROFUNDIDADE	0~1-1/8"



Hz • Hertz | W • Watts | min. • Minutos | n_0 • Velocidade no Vácuo | .../min • Rotações por minuto
V • Volts | A • Amperes | \sim • Corrente alternada | --- • Corrente contínua

FABRICADO NA CHINA SOB O PADRÃO DE QUALIDADE FORTG

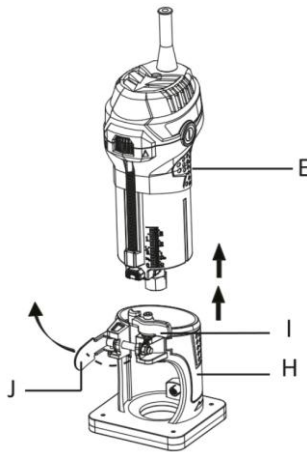
3. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para utilizar o equipamento, tenha certeza do domínio de cada
- Manter o local de trabalho limpo e bem iluminado. Áreas desordenadas ou escuras provocam acidentes.
- Não utilizar ferramentas eléctricas em atmosferas explosivas, tais como em presença de líquidos inflamáveis, gases ou poeiras. Ferramentas eléctricas criam faíscas que inflamam a poeira ou os fumos.
- Mantenha as crianças e os espectadores afastados durante a operação de uma ferramenta eléctrica. As distrações podem fazer com que você perca o controle.
- Fichas de ferramenta eléctrica devem corresponder à tomada. Nunca modifique o plug de forma alguma.
- Não exponha as ferramentas eléctricas à chuva ou às condições húmidas. A entrada de água numa ferramenta eléctrica aumenta o risco de choque eléctrico.
- Não abuse do cabo. Nunca use o cabo para transportar, puxar ou desligar a ferramenta eléctrica. Mantenha o cabo longe do calor, óleo, bordas afiadas e partes móveis. Os cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de choques eléctricos.
- Não use uma ferramenta eléctrica enquanto estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.
- Use equipamento de protecção individual..
- Vestir-se adequadamente. Não use roupas soltas ou jóias. Mantenha o cabelo, a roupa e as luvas longe de partes móveis. As roupas soltas, as jóias ou os cabelos longos podem ser apanhados em partes móveis.
- Se estiverem previstos dispositivos para a ligação de instalações de extração e recolha de poeiras, certifique-se que estes estão ligados e utilizados corretamente. A utilização da recolha de poeiras pode reduzir os perigos relacionados com as poeiras.

4. OPERAÇÃO

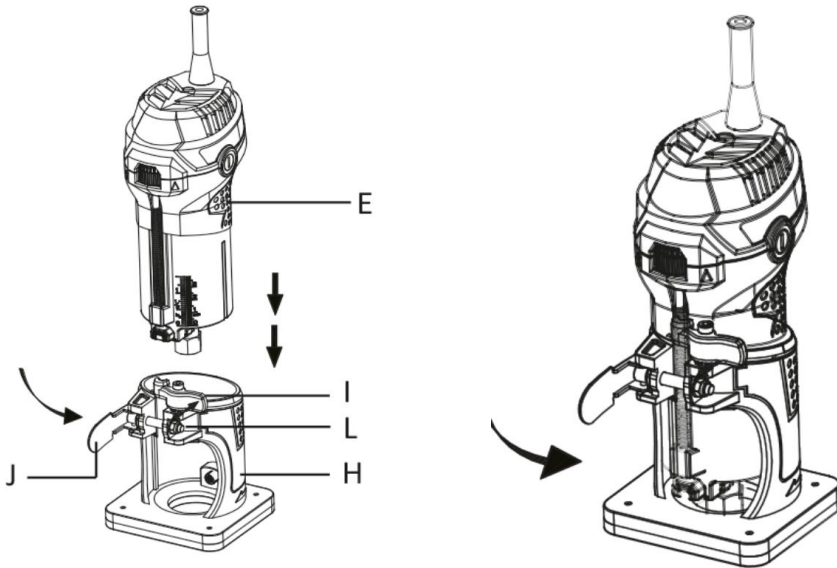
MONTAGEM E REMOÇÃO DA UNIDADE DE BASE REMOÇÃO DA BASE

Consulte a ilustração Figura 2 Desligar o router de aparação - Puxar a alavanca de desbloqueamento rápido (J) para a posição aberta. Agarre firmemente a base (H) com uma mão. Segure com a outra mão a pega sobremoldada da zona do motor (E). - Pressione completamente a alavanca de desbloqueamento do motor (1). Puxar a carcaça do motor (E) para longe da base (H) até que se separem.



Ligar a carcaça do motor à base Consulte as ilustrações abaixo

Pressione completamente a alavanca de desbloqueamento do motor (1). Alinhar a carcaça do motor (E) com a base (H) Empurre a carcaça do motor para a base. Nota: a mola de retenção da carcaça do motor (L) pode requerer alguma força para empurrar a carcaça do motor sobre a base. Soltar a alavanca de desbloqueamento do motor e fechar a alavanca de desbloqueamento rápido (Fig. 4)

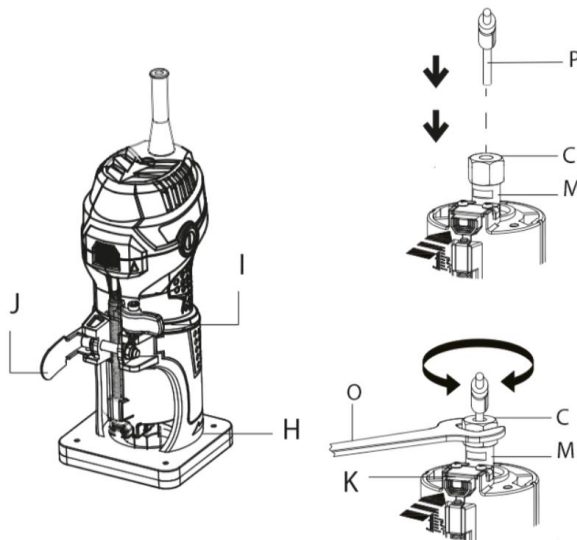


INSTALAÇÃO E REMOÇÃO DE BITS ROUTER

- Desligar o roteador de aparação.
- Puxe a alavanca de desbloqueamento rápido para (J) a posição aberta. Pressione a alavanca de libertação do motor (1) e mova a base (H) para proporcionar acesso livre à porca de pinça. Não é necessário remover a base. Pressione o botão de bloqueio do fuso (K) e rode o fuso (M) até que o fuso se bloqueie. Rode a chave inglesa (O) no sentido anti-horário para soltar a porca da pinça (C). A pinça de pinça é usinada com tolerâncias de precisão para caber em brocas de rodagem com hastes de 1/4 polegadas de diâmetro.
- Se a broca de rodagem for instalada pela primeira vez, pode ser instalada quando a porca da pinça (C) estiver solta. Se mudarem as brocas do rodador, a broca do rodador escorregará facilmente da pinça após soltar a porca da pinça.
- Inserir a haste da broca do rodador (P) na pinça até que toque o fundo, em

seguida puxá-la para fora aproximadamente 1/16". Isto permite a expansão quando a broca do router se aquece.

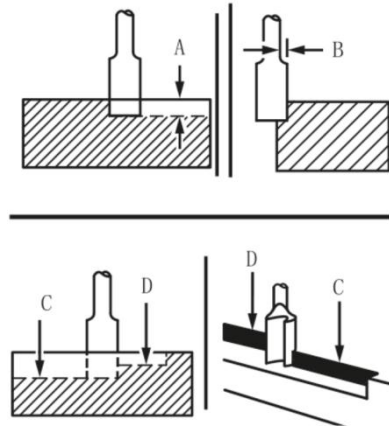
- Aperte firmemente a porca de pinça (C), girando-a no sentido dos ponteiros dos relógios, usando a extremidade grande da chave.
- Pressione a alavanca de desbloqueamento do motor (1) e volte a colocar a base em uma posição de funcionamento.
- Empurre a alavanca de desbloqueamento rápido (J) para a posição fechada.



INFORMAÇÃO ADICIONAL PROFUNDIDADE DE CORTE.

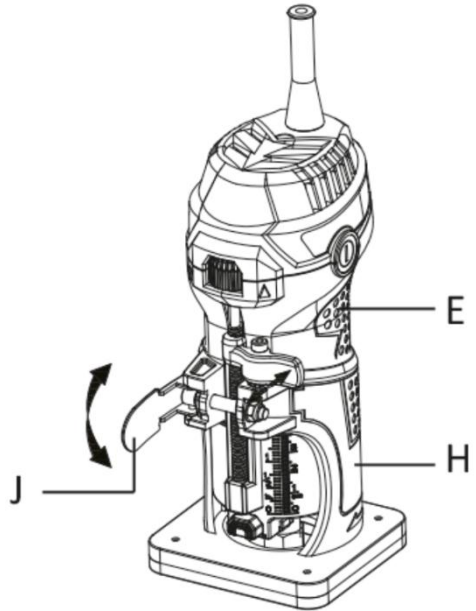
A profundidade de corte afecta a velocidade de alimentação e a qualidade de um corte. Usando a profundidade adequada de corte pode diminuir a possibilidade de danos ao motor do roteador de acabamento e bit do roteador. Um corte mais profundo requer uma alimentação mais lenta do que uma rasa. Fazer um corte que é muito profundo irá abrandar a alimentação de modo que o bit do roteador está raspando, em vez de cortar, e não é recomendado. Um corte muito profundo pode fazer com que bits menores do roteador sejam quebrados. Os bits do roteador que têm 1/16" de diâmetro são facilmente quebrados quando sujeitos a muito empuxo lateral. Um bit maior do roteador não tem tanta probabilidade de quebrar, mas tentar um corte muito profundo pode resultar em um corte áspero, e pode tornar difícil guiar e controlar o bit do roteador como desejado. Recomenda-se que você não ultrapasse 1/8" profundidade de corte em uma única passagem, independentemente do tamanho do bit do router ou da suavidade ou condição da peça de trabalho.

Isto resultará num corte de maior qualidade. Para fazer cortes mais profundos, é necessário fazer tantas passagens sucessivas quanto necessário, baixando o bit do roteador 1/8 para cada nova passagem. Para economizar tempo, execute todos os cortes necessários em uma configuração de profundidade, em seguida, abaixe a ferramenta para a próxima passagem. Isto assegurará uma profundidade uniforme quando a passagem final for concluída



DEFINIÇÃO DE PROFUNDIDADE DE CORTE

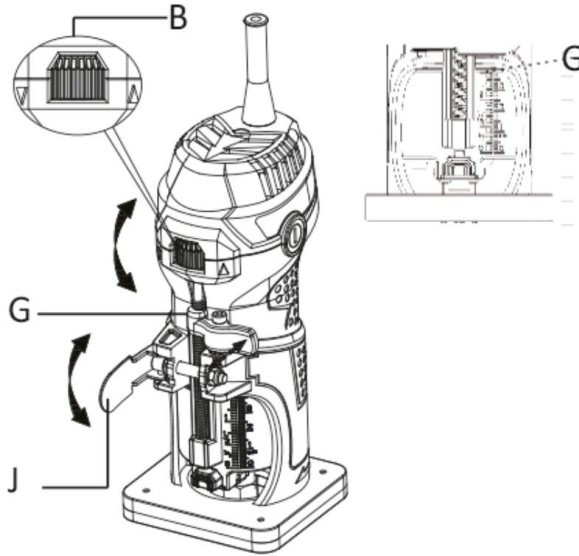
- Desligar o roteador de aparação. Certifique-se de que a ponta correcta está montada e segura.
 - Puxe a alavanca de desbloqueio(J) para a posição aberta.
 - Agarre firmemente a base (H) com uma mão. - Segure a ponta do motor (E) com a outra mão.
 - Pressione completamente a alavanca de desbloqueamento do motor (1) acima da ponta da base.
 - Puxe do motor (H) 12
 - Colocar a placa de base da máquina sobre uma superfície plana e empurrar a área do motor para baixo até que a ponta da broca toque na superfície plana, a profundidade de corte fica marcada nesta posição.
- Libertar a alavanca de desbloqueamento do motor.



AJUSTE DA PROFUNDIDADE DE CORTE

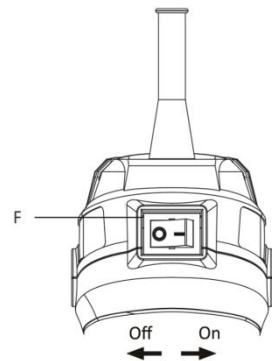
- Assegure- se de que a alavanca de desbloqueamento rápido (J) se encontra na posição aberta.
- Para mover a caixa do motor para baixo, rode o botão de ajuste da profundidade (B) esquerdo na direcção da seta " para baixo ". Para mover a carcaça do motor para cima, rode o botão de ajuste de profundidade (B) à direita na direcção da seta " para cima " .
- A profundidade da fresa pode ser lida na escala de profundidade (G) na carcaça do motor. Cada marca na escala indica uma mudança de 1/16

polegadas na configuração da profundidade. Utilize a borda superior da base fundida sob pressão (indicador de profundidade) como referência ao ajustar a profundidade de corte desejada. Empurre a alavanca de desbloqueamento rápido (J) para a posição fechada para bloquear a fresa no lugar.



LIGAR/DESLIGAR A FERRAMENTA

- Para desligar pressione o botão ON/OFF para a posição (I) ON
- Certifique-se de que o bit do router não entra em contacto com a peça de trabalho ou qualquer outro material.
- Certifique-se de que o motor está montado e fixado na placa de base antes de iniciar. Desligue o roteador de aparição –
- Para desligar pressione o botão ON/OFF (F) para a posição (0) OFF.

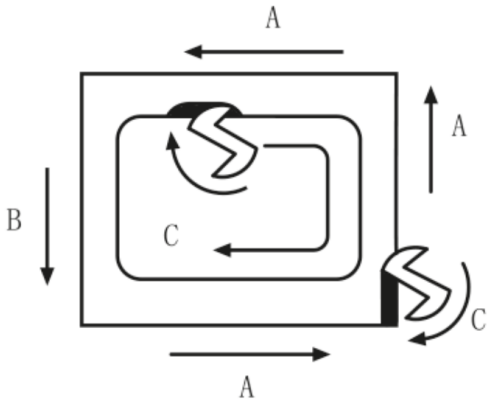


DIREÇÃO DE TRABALHO

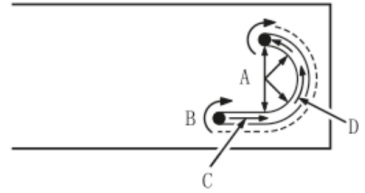
O motor e a ferramenta de corte giram no sentido horário. Isto dá à ferramenta uma ligeira tendência para se torcer nas mãos no sentido anti - horário, especialmente quando o motor começa. Alimente o roteador de guarnição na peça de trabalho da esquerda para a direita. Quando alimentado da esquerda para a direita, a rotação do bit do roteador puxa o roteador de guarnição contra a peça de trabalho. Se for alimentado na direção oposta, a rotação força o roteador de rotação para longe da peça de trabalho, causando assim um retrocesso que pode resultar em perda de controle do roteador de acabamento.

Devido à velocidade extremamente alta da rotação da fresa durante uma operação de alimentação adequada, há muito pouco retrocesso a enfrentar em condições normais. No entanto, se o bit do roteador bater um nó, grão duro, objeto estranho, etc., afetaria o progresso normal da ação de corte, poderia haver um ligeiro retrocesso. Um retorno pode ser suficiente para estragar seu corte, se você não estiver preparado.

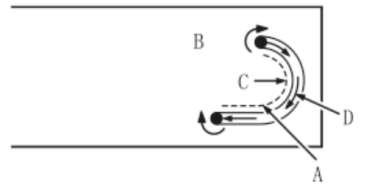
Para se proteger contra retrocessos, planeje sua configuração e direção de alimentação de modo a que você esteja sempre empurrando a ferramenta Para segurá-la contra o que você está usando para guiar o corte Na mesma direção em que a borda dianteira do bit do roteador está se movendo. O empuxo deve ser em uma direção que mantenha as arestas afiadas do roteador continuamente mordendo diretamente em madeira nova (não cortada)



GUIA FORA



GUIA DENTRO



5. MANUTENÇÃO E LIMPEZA

Evite usar solventes e derivados de petróleo ao limpar peças de plástico. A maioria dos plásticos são suscetíveis a danos de vários tipos de solventes comerciais e podem ser danificados pelo seu uso. Use panos limpos para remover sujeira, poeira, óleo, graxa, etc. Ao fazer a manutenção, use apenas peças de reposição originais. O uso de qualquer outra parte podecriar um perigo ou causar danos ao produto.

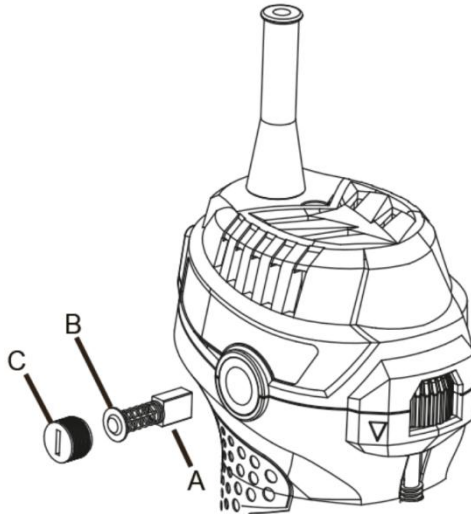
LUBRIFICAÇÃO

Todos os rolamentos nesta ferramenta são lubrificados com uma quantidade suficiente de lubrificante de alto desempenho para toda a vida útil da ferramenta em condições normais de operação.

SUBSTITUIÇÃO DA ESCOVA

Desconecte a ferramenta da eletricidade.

- Remova o bit do roteador, se houver um instalado.
- Com uma chave de fenda, remova a tampa da escova (c) e arruela (b).
- Remova o conjunto da escova (a).
- Verifique se há desgaste, sempre substitua em pares. Não substitua um lado sem substituir o outro.
- Substitua o conjunto da escova (a).
- Certifique-se de que os entalhes aruelas nas linhas de mola de modo que a arruela da mola fique plana.
- Substitua a arruela (b) e tampa da escova (c) e aperte com uma chave de fenda. Não apertar demais.
- Repita para o outro lado.
-



6. TERMO DE GARANTIA FORTG

- O prazo de garantia é 03 (três) meses de garantia legal concedida pela FORTG. O prazo de garantia inicia da data da compra pelo consumidor final, que deve ser comprovada mediante apresentação da nota fiscal de compra.
- A garantia será concedida na forma acima descrita, somente nos postos de serviços autorizados.
- A garantia se restringe exclusivamente à substituição e conserto de quaisquer peças com defeito de fabricação, observando os termos da lei e deste manual.
- A garantia só estará assegurada se as peças consideradas defeituosas forem substituídas pela Assistência Autorizada FORTG, mediante análise que revele, satisfatoriamente para o fabricante, a existência do defeito de fabricação reclamado.
- Os termos desta garantia não serão aplicáveis a nenhum produto que venha apresentar defeito decorrente de uso inadequado, negligência ou acidente, ou ainda, que tenha sido reparado ou alterado fora de uma Assistência Autorizada FORTG.
- Peças que apresentem desgaste natural decorrente do uso não têm cobertura da garantia.

Cancelamento da Garantia

- Danos decorrentes de mau uso ou acidente causado pelo proprietário ou terceiro.
- Danos decorrentes de caso fortuito ou força maior.
- Uso em desacordo com o manual de instrução, operação e manutenção do fabricante.
- Violações ou consertos feitos fora da assistência técnica FORTG.
- Transporte e armazenamento inadequado.

Reservamos o direito de alterar as especificações e/ou as ilustrações neste manual, assim como termo de garantia, sem aviso prévio e sem incorrer na obrigação de efetuar as mesmas modificações nas ferramentas anteriormente vendidas.

Contato FORTG:

**CENTRAL DE
ATENDIMENTO**



Ligue
11 3508 9979
Horário de Funcionamento:
de Segunda à Sexta-feira das 8h às 18h
 sac@fortg.com.br